



- 技术要求:**
1. 拔模角度为5°;
  2. (1)未标注公差为RL; (2)未标注边倒角为0.5; (3)未注尺寸公差按GB/T1804-M;
  3. 表面粗糙度为Ra3.2;
  4. (1)未注几何尺寸公差: 按GB414铸件尺寸公差; (2)未注形状、位置公差: 按GB/T15114铝合金铸件;
  5. (1)铸件表面不允许有裂纹、夹杂、欠铸、疏松和任何穿透性缺陷; (2)铸件的浇口、飞边、溢流口、隔皮、顶杆痕迹等应清理干净;
  6. 户外涂层颜色为普通色, Feool gray 4G, 涂层耐NSS试验48小时, 涂层附着力按照GB/T9286-88标准达到1级或0级;
  7. 未尽事宜参照3D图。

图号	01	名称	机箱	比例	1:1	日期	2023.10.27
设计	张	审核	李	制图	王	校对	赵
工艺	陈	材料	铝合金	重量	1.5kg	备注	